



AUTOMAT

AUTOMAT
di CIRIO MATTEO
via Asti, 49
14053 Canelli (AT)
ITALIA
tel./fax +39 0141-832185

Siempre en la óptica de una mayor flexibilidad en el trabajo y una garantía de calidad como resultado de la eficiencia en la elaboración, la empresa propone sus pesadoras de control de envases en caja.

La respuesta a una creciente demanda de fiabilidad de las máquinas colocadas al final de la línea y la seguridad del producto envasado dependen del control realizado por las pesadoras.



A su paso las cajas son pesadas, sin ser detenidas y, en función de un rango de control, es posible establecer el contenido de la caja. Ésta es también la solución definitiva para todos los problemas de falta de producto en las cajas ya que realiza un control de llenado óptimo.

Las pesadoras de control de cajas son un medio

indispensable que garantiza el envasado de productos respetando las nuevas certificaciones ISO 9000.

Además del control de las cajas, es posible evitar desagradables inconvenientes porque descartan cajas de la línea de producción y pueden ser utilizadas en aquellos sectores donde se requiere el control del peso a alta velocidad y con precisión.

Es posible conectar las pesadoras de control a impresoras o PC y conseguir un informe impreso que permite controlar la calidad de la producción diaria.

Son máquinas flexibles, de fácil mantenimiento y totalmente de acero inoxidable que garantizan una limpieza cuidadosa y una elevada protección de las corrientes de aire o de golpes accidentales, dotadas de pies telescópicos permiten eliminar el polvo y la contaminación.

Las pesadoras de control de cajas pueden suministrarse de diferentes medidas según el uso y las exigencias.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La **PESADORA AUTOMÁTICA** es un aparato proyectado y construido para controlar el contenido (mediante el peso) de cajas de cartón o de PVC.

Las cajas entran en el plato motorizado dentro de la máquina y el peso es determinado y elaborado por la parte electrónica de control que determina el contenido.

Mediante un panel operador hermético colocado en la parte frontal es posible visualizar:

- El peso de la caja a controlar
- El valor mínimo de tolerancia
- La tolerancia de control
- Las cajas totales BUENAS
- Las cajas de descarte
- El valor por defecto del descarte



El peso de referencia puede programarse de forma manual o mediante auto-aprendizaje.

Es suficiente cargar la muestra en la cinta transportadora y, presionando una tecla, al peso de la caja examinada se restará el descarte mínimo, éste también es modificable y puede guardarse en la memoria.

Además se pueden visualizar las cajas elaboradas BUENAS y las de DESCARTE totales.

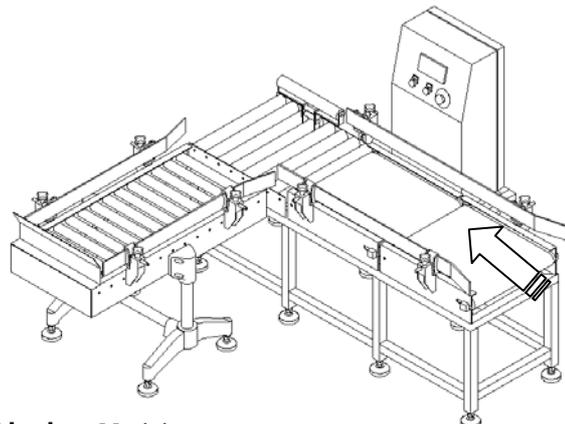
Todos los valores se conservan en la memoria.

Función "0" de la tara para calibración.

Para el descarte automático de las cajas defectuosas es posible instalar en la salida un sistema electroneumático de expulsión y una superficie de acumulación de los descartes en rodillos locos.

Características técnicas

Velocidad	: 1000-2500 cajas/hora
Alimentación	: 220/380V 3~+N+T
Potencia	: 0,7 Kw
Altura	: 400-1100 mm



AUTOMAT di Cirio Matteo

Via Asti, 49 - 14053 Canelli (AT) ITALIA

Tel +390141832185 - Fax +390141832185

e-mail info@automatimpianti.com